

SYN-CUT G 15, 22

森帝高性能磨削油 - 森克 G 15, 22

简介:

森帝高性能磨削油 - 森克 G 15, 22 是一组高性能金属加工油，设计用于黑色金属如碳钢、锻钢、硬质合金、工具钢的加工，尤其适用于齿轮、刀具及螺杆的磨削成型。森克 G 15, 22 由加氢基础油基础油加上精心选择的润滑和极压添加剂调配而成，用于各种苛刻工况下的磨削操作。森克 G 15, G 22 可有效的控制砂轮的磨损，提升加工效率，并能有效防止磨削面烧伤，提高加工精度。

森克 G 15, G 22 由低粘度加氢基础油和高性能极压和润滑添加剂调配而成，润滑性能优异，可延长砂轮的使用寿命。森克 G 15和 G 22 的闪点比同等粘度的传统磨削油高10至20°C，极大提高了齿轮磨削过程中的安全性，而其低粘度又使得其冷却性良好，加工碎屑易于排掉，被工件带走的油品减少，使得油品的消耗量降低。

森克 G 15和 G 22 为浅色产品，故能加强磨削时的工件能见度。

优点:

- 优异的润滑性能，使得加工刀具和砂轮的使用寿命延长，减少了更换砂轮及修磨刀具而引起的停工时间。
- 表面加工精度提高，避免了烧伤
- 低粘度，工件带走的加工油减少，油品消耗降低
- 低油雾，改善了车间操作环境，油品消耗少
- 低泡特性，过滤性良好。尤其适用于循环过滤系统
- 浅颜色，低味
- 不含氯和重金属，安全环保
- 长寿命

应用：

森克 G 15 适用于各种材质齿轮、刀具的磨削成型加工，在保证润滑性、冷却性、过滤性和排屑性能的同时，大大提高了操作安全性。

森克 G 22 在满足森克 G 15 应用的同时，同时推荐用于螺杆的成型磨工艺。

产品典型技术指标：

性能	测试方法	SYN-CUT G 15	SYN-CUT G 22
颜色	目测	黄色液体	黄色液体
粘度, 厘斯@40°C	ASTM D 445	14	22
闪点, °C	ASTM D 92	190	210
铜腐蚀	ASTM D 150	1b	1b
倾点, °C	ASTM D 97	-15	-12
密度, @15 °C kg/l	ASTM D 1298	0.840	0.850

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，由于产品不断研发的需要。森帝润滑会经常的更新产品资料而不做另行通告。用户应在其适用范围内使用本产品。