

SYN-COOL 170

森帝高性能多用途切削液 - 森可170

简介:

森可 (SYN-COOL) 170 为生物稳定型高性能多用途金属加工液, 设计用于有色金属和黑色金属如铝及铝合金、铸铁, 钢和不锈钢的各种加工方式, 内含高性能润滑添加剂, 在各种加工工况下均有出色的表现。

特点和优点:

- 高加工性能, 提高生产率, 减少工具损耗
- 对铝合金无腐蚀
- 提供较高的表面光洁度
- 长寿命, 细菌不易繁殖
- 极佳的润湿性, 减少乳液的消耗, 保持机床清洁
- 低泡
- 环保, 对人体无害

应用:

森可 170 推荐用于铝和铝合金、铸铁、钢/不锈钢的加工操作。

- | | |
|--------------|--------|
| - 一般加工过程 | 5~ 10% |
| - 铣削、锯削加工 | 6~ 10% |
| - 镗孔, 钻孔, 绞孔 | 8~ 15% |

使用森帝切削液的调和程序:

- a. 把需要的工作用水 (最好为去离子水, 按油箱工作容量以及使用浓度计算得出) 加入到系统油箱中, 开启系统水泵循环后, 将所需的森可170缓缓加入到水泵的吸入端附近, 使其与水充分混合。
- b. 添加完毕, 循环 30 分钟后, 请使用折光仪检查工作液浓度, 然后根据森可170的折光系数计算出实际工作浓度。
- c. 调整切削液浓度时, 请勿使用原液, 建议使用浓度较高 (当工作液浓度降低时) 或浓度较低 (因水分蒸发而造成工作液浓度升高时) 的乳液补充。



产品典型技术指标：

典型数据	单位	结果
密度 @ 15° C	kg/m ³	0.98
乳液种类		微乳液
PH 值, 5%		9.2
腐蚀试验, 破点, IP 287		2.5%
折光系数		1.1

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，由于产品不断研发的需要，森帝润滑会经常的更新产品资料而不做另行通告。用户应在其适用范围内使用本产品。。

上海森帝润滑技术有限公司拥有以上所有版权。

Synnex Oil Co., Ltd.

www.synnexoil.com

20140409