



SYN-COOL 207E

森帝铝合金切削液 - 森可 207E

简介：

森可 (SYN-COOL) 207E 为半合成、生物稳定型之高性能铝合金加工液，内含多种润滑添加剂，在各种加工工况下均有出色的表现，推荐用于铝合金、钢和铜的加工，特别适用于敏感铝合金的加工操作，可有效避免铝合金变色现象。

特点和优点：

- 专门研发用于敏感铝合金以及有色金属的各种加工操作。
- 润滑性好，提供较高的表面光洁度
- 长寿命，细菌不易繁殖
- 各种比例的浓度下乳液都很稳定
- 极佳的润湿性，减少乳液的消耗，保持机床清洁
- 低泡
- 不含亚硝酸钠、DEA 和氯化物

应用：

森可 207E 推荐用于铝和铝合金、钢以及铜等有色金属的加工操作。

- | | |
|----------|---------|
| - 磨削 | 5~ 8% |
| - 一般加工过程 | 7~ 10% |
| - 重负荷加工 | 10~ 14% |

使用森帝切削液的调和程序：

- a. 把需要的工作用水（按油箱工作容量以及使用浓度计算得出）加入到系统油箱中，开启系统水泵循环后，将所需的森可207E缓缓加入到水泵的吸入端附近，使其与水充分混合。
- b. 添加完毕，循环 30 分钟后，请使用折光仪检查工作液浓度，然后根据森可207E的折光系数计算出实际工作浓度。
- c. 调整切削液浓度时，请勿使用原液，建议使用浓度较高（当工作液浓度降低时）或浓度较低（因水分蒸发而造成工作液浓度升高时）的稀释液补充。



产品典型技术指标：

典型数据	单位	结果
密度 @ 15° C	kg/m ³	1.01
乳液种类		半透明至不透明溶液
PH 值, 5%		9.3
折光系数		1.4
腐蚀试验, 破点, IP 287		4%

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，由于产品不断研发的需要，森帝润滑会经常的更新产品资料而不做另行通告。用户应在其适用范围内使用本产品。。

上海森帝润滑技术有限公司拥有以上所有版权。

Synnex Oil Co., Ltd.

www.synnexoil.com

20151014