

SYN-COOL 170CU

森帝通用型乳化切削液 – 森可 170CU

产品简介：

森可170CU是针对铜合金加工而设计的一款生物稳定型乳化切削液，内含多种高效润滑添加剂，在各种轻至重负荷工况下均有出色的表现。

森可170CU也可用于加工铝合金和黑色金属。

特点和优点：

- 良好的润滑性能，提供极高的加工表面光洁度，减少刀具磨损
- 极好的防锈性能和对铜合金等有色金属的缓蚀性能
- 极好的清洁性能，加工设备和工件不易沾污
- 极低的起泡性
- 优异的生物稳定性，有效防止微生物污染，延长工作液寿命
- 不含 DEA、氯、硫、磷、甲醛、烷基酚、亚硝酸盐等

典型技术指标：

项 目		单 位	典型数据
浓缩液外观			黄色液体
稀释液 (5%)	外观		乳白色液体
	pH值		9.00
防锈试验，破点 (IP 287)		%	5.0
缓蚀性能 (5%，RT×4h)	紫铜，T2		A级
	铝合金，6061		A级
折光系数(浓度/Brix)			1.0

应用范围：

森可 170CU 推荐用于铜合金、铝合金、铸铁、碳钢等材质的轻至重负荷加工。

- 车削、铣削、锯削、钻孔等 5~10%
- 苛刻的加工操作 10~20%

注意事项：

本产品密闭储存，环境温度为0~40℃，避免阳光直射、热源接触。

首次加注工作液前应彻底清洁机床循环系统，以免交叉污染。

配制工作液时，应将产品浓缩液缓慢加入水中，并持续搅拌。不可将水直接加入浓缩液中。推荐使用优质自来水、蒸馏水、去离子水配制工作液。

基于现场工况的复杂性，最佳使用浓度应根据现场工况和试验确定，以达到最佳使用效果。

调整切削液浓度时，请勿使用原液，建议使用浓度较高（当工作液浓度降低时）或浓度较低（因水分蒸发而造成工作液浓度升高时）的稀释液补充。

避免本产品及其稀释液接触眼睛、口鼻和粘膜，如不慎接触，应立即用大量清水冲洗，必要时就医。

如需与其他型号的水基切削液混合使用，应通过混配试验确认或咨询本公司技术工程师。

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，由于产品不断研发的需要，森帝会经常的更新产品资料而不做另行通告。用户应在其适用范围内使用本产品。

上海森帝润滑技术有限公司拥有以上所有版权。

Synnex Oil Co., Ltd.

www.synnexoil.com

发布日期：2019 年