

SYN-CAST LUBE 1800

森帝扁锭铸造脱模剂 - 森嘉 1800

简介：

森嘉1800 是铝合金扁锭铸造结晶器专用脱模油，为铝、铝合金包括铝镁合金和铝锌合金的立式半连铸和铝方坯的挤出润滑而研发的优质全配方工艺润滑油，与矿物油和植物油相比有更强的极性和更好的粘附性。森嘉1800 可以有效的保护模具的表面，并提高了易氧化和表面易起皮的铝合金板坯和方坯的板面质量。

特点和优点：

- 与矿物油和植物油相比，可大幅减少润滑剂的用量
- 应用灵活，适用于不同的合金
- 可手动给油或自动油泵供油
- 粘度指数高（粘度随温度变化很小）
- 铸造完成后，模具易于清洁
- 与油脂石墨混合物相比，对水污染小
- 挥发低，低油烟
- 闪点高(>300°C)，减少着火危险
- 保护结晶器表面免受氧化
- 改善扁锭和方坯的表面质量

应用：

铸锭：用前搅拌森嘉 1800，在结晶器的干净的内壁用平刷刷或涂上一层薄，加少量的涂在引锭杆与铸锭的接触面上，避免接触到金属产生气泡和烟尘，推荐操作过程是轻刷在接触面上。

扁锭：由于森嘉 1800 的流动性，在铸造过程中，扁锭能被不断润滑，尤其是对于超过 4 米长的产品。润滑剂能够通过重力或泵在 50°C 不断地注射到结晶器的垂直表面。

建议森嘉 1800 应在 10°C~30°C 的环境中储存。

产品典型技术指标：

性能	测试方法	SYN-CAST LUBE 1800 森嘉 1800
外观	目测	粘性流体
颜色	目测	琥珀色
40° C 运动粘度, cSt	ASTM D 445	1800
闪点(开口), ° C	ASTM D 92	300
密度, g/ml	ASTM D 1298	0.93

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化。用户应在其适用范围内使用本产品。