

## SYN-CUT G 640 SERIES

### 森帝润滑高性能齿轮磨削油- 森克 G 640 系列

#### 简介：

森帝润滑高性能齿轮磨削油 — 森克 G 640系列是一系列低粘度、高性能齿轮磨削油，设计用于重负荷的齿轮磨削工艺。森克 G 640系列是由高品质基础油加上精心选择的添加剂调配而成，用于各种苛刻工况下的齿轮磨削操作。森克 G 640系列可有效的提高齿面磨削精度，减少砂轮的磨损，提高加工效率，并能防止齿面烧伤，大大提高齿面加工精度。

森克 G 640 系列与齿轮加工常用的液压油相比，油雾形成倾向低，磨屑沉降性能优异。森克 G 640系列的冲洗性和冷却性良好，磨屑易于排掉，被工件带走的油品减少，使得油品的消耗量降低。

#### 优点：

- 优异的润滑性能，使得砂轮的寿命延长，减少了更换砂轮及修磨砂轮而引起的停工时间。
- 齿面加工精度提高，避免了齿面烧伤
- 低粘度，工件带走的加工油减少，油品消耗降低
- 低油雾, 改善了车间操作环境，油品消耗少
- 低泡特性，过滤性良好。尤其适用于循环过滤系统
- 浅颜色，低味
- 高闪点，安全性提高



## 应用：

森克 G 642, 643, 森克 644 特别适用于中等负载至重载的碳刚及合金钢齿轮的高速磨削加工，可用于格里森、KAPP、莱森豪尔、HOFLER、NILES、秦川等磨齿机的集中润滑系统。

## 产品典型技术指标：

性能	测试方法	SYN-CUT G 642 森克 G 642	SYN-CUT G 643 森克 G 643	SYN-CUT G 644 森克 G 644
颜色	目测	淡黄色	淡黄色	淡黄色
粘度, 厘斯@ 40°C	ASTM D 445	10.0	13.0	22.0
闪点, °C	ASTM D 92	160	182	190
铜腐蚀	ASTM D 130	2c	2c	2c
倾点, °C	ASTM D 97	-15	-12	-12
密度, @15 °C, kg/l	ASTM D 1298	0.849	0.840	0.850

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，由于产品不断研发的需要，森帝润滑会经常的更新产品资料而不做另行通告。用户应在其适用范围内使用本产品。